

AQUA V6/matt
2K Beschichtung für
zementäre Oberflächen
Technisches Datenblatt (TDB)

AQUA V6/matt - 2K Beschichtung für zementäre Oberflächen

Produktinformation

Verwendungszweck

AQUA V6/matt 2K Beschichtung für zementäre Oberflächen ist ein VOC-konformer, Acryl für optimalem Verlauf auf Kunststoffen, sowie mineralischen und zementären Untergründen.

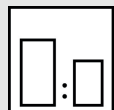
AQUA V6/matt 2K Beschichtung für zementäre Oberflächen lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf.

Verarbeitungshinweise

Bitte Beachten!

Beim Anmischen des AQUA V6/matt mit V6 2K Härter AQUA und Einstellen mit V6 Fastretarder / Einstellzusatz ist dringend zu beachten, dass folgende Schritte unbedingt eingehalten werden:

1. Schritt: AQUA V6 /matt ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
2. Schritt: Härterzugabe ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
3. Schritt: V6 Fastretarder/ Einstellzusatz unbedingt erst nachdem der Härter (wie oben Beschrieben) ausreichend eingerührt wurde - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!



Mischungsverhältnis	nach Gewicht AQUA V6: Härter	nach Volumen AQUA V6 : Härter
Härter	4 : 1	4 : 1
V6 2K Härter AQUA		



Härter
V6 2K Härter AQUA



Topfzeit
1,5 - 2 h bei 20 °C*



Einstellzusatz
V6 Fastretarder 10 - 20%
V6 Slowretarder 10 - 20%



Spritzviskosität
Stets den Härter (V6 2K Härter) zuerst gründlich in den AQUA V6/matt..einrühren und erst dann mit V6 Fastretarder verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

Fließbecher	Airmix/Airless
18 - 24 s 4 mm DIN	--



Auftragsverfahren	Härter	Düse (mm)	Spritzgänge	Einstellzusatz	Druck (bar)
Fließbecher / HVLP	--	1,2 - 1,3	½ vorl. + 1	10 - 20 %	2,0 - 2,5



Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
--	20 °C	1 h	6 - 8 h	24 h	36 h	24 h
--	60 °C	--	45 min	1 h	4 h	1 h

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

AQUA V6/matt - 2K Beschichtung für zementäre Oberflächen

Produktinformation



Auftragsverfahren
Pinsel, Roller, Wischer oder Spritzen

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Acryl-Polyurethan-Polyester-System
	Festkörper (Gew.%):	28 - 30
	Festkörper (Vol.%):	28 - 30
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	60 - 70
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,0
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	> 10% stumpfmatt

Eigenschaften:	Hohe Wasserbeständigkeit
	Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
	Hohe Lösemittelbeständigkeit
	Kratzfest
	Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten
	Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 180 °C
	Temperaturbeständigkeit dauernd 150 °C

Theoretische Ergiebigkeit: Abhängig vom Untergrund. Saugverhalten der Oberfläche 100 - 1500g pro qm.

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr. Frostfrei lagern.

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert nach Dekopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/d 420 g/l.
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
Spritzen mit V6 2K Härter: < 340 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Untergrundvorbehandlung: Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und Beschichtungsbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster mineralischer - zementären - bereits Beschichteten Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf dem Originaluntergrund der zu beschichtenden Oberfläche durchgeführt werden.

Aufbauvorschläge:

- Grundierung
- Porenfüller V2 oder Porenfüller Plus V4
- Schlussbeschichtung V6
- Einpflege

****weitere Haftvermittler sowie Zusatzstoffe sind verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.**

AQUA V6/matt - 2K Beschichtung für zementäre Oberflächen

Produktinformation

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

*Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 15 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s.

Bitte beachten: Im nassen Zustand weist der AQUA V6/matt systembedingt eine weißliche Trübung auf, welche nach Trocknung nicht mehr erkennbar ist.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Seschpower Einstellzusatz V6 Fastretarder oder Seschpower Werkzeugreiniger reinigen.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Untergründe:

Restfeuchtigkeit maximal:

Zement-Estrich

Beheizt	Unbeheizt
1,8%	2%

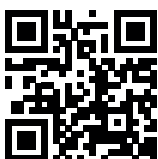
Calciumsulfatestrich

Beheizt	Unbeheizt
0,3%	0,5%

Festigkeitsklasse des Estrichs:

CT-C25 - F4

CT-C35 - F6



V6 Fastretarder

Technisches Datenblatt (TDB)

V6 Fastretarder - WS-Einstellzusatz

Produktinformation

Seite 1 / 1

Verwendungszweck

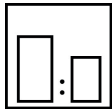
V6 Fastretarder - WS-Einstellzusatz ist ein geruchsmildes und VOC-konformer Einstellzusatz (kleiner 20 % Lösemittel) auf Wasserbasis. V6 Fastretarder eignet sich hervorragend durch die antistatische Wirkung speziell auf: Kunststoffteilen, zementären und mineralischen Untergründen.

Ergiebigkeit: --

Verarbeitungshinweise



Farbton
farblos



Mischungsverhältnis
nach Gewicht oder Volumen - Anwendungsspezifisch



Einstellzusatz
--

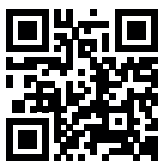
Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 4 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/a 200 g/l
Dieses Produkt enthält max. 189 g/l

Verarbeitungsbedingungen: --

Verarbeitungshinweise: Mischungsverhältnisse den Eigenschaften und Produktangaben befolgen.



Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

SESCH.com - Kahlspergweg 29 - 5400 Hallein - Tel.: +43 (0)664 / 342 12 52 - Email: vertrieb@seschpower.com - www.seschpower.com -

V6 Slowretarder

Technisches Datenblatt (TDB)

Info:

Slowretarder nur Notwendig bei
Temperaturen über 18° und / oder
Luftfeuchtigkeit unter 40%

V6 Slowretarder

Produktinformation

Seite 1 / 1

Verwendungszweck

V6 Slowretarder ist eine Systemkomponente zur Trocknungsverzögerung

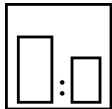
Ergiebigkeit: In Verbindung mit AQUA V6/matt 2K Beschichtung für zementäre Oberflächen, siehe Technisches Datenblatt/Produktinformation.

Verarbeitungshinweise



Farbton

-



Mischungsverhältnis

nach Gewicht oder Volumen - Anwendungsspezifisch



Einstellzusatz

--

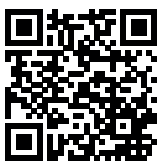
Hinweise

Lagerung: -

VOC-Gesetzgebung: -

Verarbeitungsbedingungen: --

Verarbeitungshinweise: Mischungsverhältnisse den Eigenschaften und Produktangaben befolgen.



Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

SESCH.com - Kahlspergweg 29 - 5400 Hallein - Tel.: +43 (0)664 / 342 12 52 - Email: vertrieb@seschpower.com - www.seschpower.com -

V6 2K Härter AQUA

Technisches Datenblatt (TDB)

V6 2K Härter AQUA

Produktinformation

Seite 1 / 1

Verwendungszweck

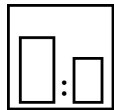
V6 2K Härter AQUA, wird in den AQUA V6 matt 2k beschichtung für zementäre Oberflächen eingerührt.

Ergiebigkeit: In Verbindung mit AQUA V6 matt..., siehe Technisches Datenblatt/Produktinformation.

Verarbeitungshinweise



Farbton
farblos



Mischungsverhältnis
nach Gewicht oder Volumen - Anwendungsspezifisch



Einstellzusatz
--

Hinweise

Lagerung: vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
nicht über 25 C° lagern
nicht unter 15 C° lagern
immer geschlossen lagern, da der Härter sonst nach ca 1 Tag austrocknet
geschlossenes Originalgebinde: ca 1 Jahr haltbar
geöffnet: innerhalb von 14 Tagen aufbrauchen

Verarbeitungsbedingungen: nicht Verdünnen!
bei Zugabe ins Stammaterial (AQUA V6) mindestens 6 Minuten mit der Hand aufrühren! Mit Rührwerk mindestens 3 Minuten!

Verarbeitungshinweise: Mischungsverhältnisse den Eigenschaften und Produktangaben befolgen.

