

L 3D-Betondruck matt

Technisches Datenblatt (TDB)

Verwendungszweck

L 3D-Betondruck matt ist ein VOC-konformer, lösemittelhaltiges Polyurethan-Acryl Harz für optimalem Verlauf, sowie mineralischen, und zementären Untergründen. L 3D-Betondruck matt lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf.

Anwendung im Innenbereich und Außenbereich. Geeignet im Innenbereich I Außenbereich von nicht begehbaren mineralischen I zementären Oberflächen.

Achtung!

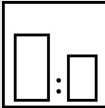





Nicht für Fußböden und Stiegen geeignet!

Verarbeitungshinweise

Bitte Beachten!

Beim Anmischen des L 3D-Betondruck matt mit L 3D-Betondruck 2K Härter und Einstellen mit L 3D-Betondruck Retarder / Einstellzusatz ist dringend zu beachten, dass folgende Schritte unbedingt eingehalten werden:

1. Schritt: L 3D-Betondruck matt ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
2. Schritt: Härterzugabe ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
3. Schritt: L 3D-Betondruck Retarder / Einstellzusatz unbedingt erst nachdem der Härter (wie oben beschrieben) ausreichend eingerührt wurde - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!

	Mischungsverhältnis nach Gewicht L 3D-Betondruck: Härter Härter 100 : 20 L 3D-Betondruck 2K Härter	nach Volumen L3D-Betondruck : Härter ---
	Härter L 3D-Betondruck 2K Härter	
	Topfzeit ca. 8 Std bei 20 °C*	
	Einstellzusatz L 3D-Betondruck Retarder	ca 30%
	Spritzviskosität Stets den Härter (L3D-Betondruck 2K Härter) zuerst gründlich in den L 3D-Betondruck matt einrühren und erst dann mit L 3D-Betondruck Retarder verdünnen. Fließbecher Airmix/Airless 18 - 24 s 4 mm DIN --	
	Auftragsverfahren Auftragsverfahren Härter Düse (mm) Spritzgänge Einstellzusatz Druck (bar) Fließbecher / HVLP -- 1,2 - 1,7 ½ vorl. + 1 10, 20 - 50% 0,8 - 2	

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

SESCH.com - Kahlspergweg 29 - 5400 Hallein - Tel.: +43 (0)664 / 342 12 52 - Email: vertrieb@seschpower.com - www.seschpower.com -



Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Stapeln	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
--	20 °C	1 h	24 h	24 h	5 h	5 h

Wärmetrocknung möglich!!



Auftragsverfahren
 Airless, Roller, Walzen + Streichen - Spritzen

Die Aufbringung kann unmittelbar danach durch aufspritzen | aufstreichen | oder mit einer 7 mm Velourwalze für saugende Untergründe und mit einer 4 mm Walze für wenig saugende Untergründe erfolgen.

Die Endhärte wird nach 3 - 5 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik: Bindemittelbasis: Acryl-Polyurethan-Polyester-System
 Festkörper (Gew.%): -
 Festkörper (Vol.%): -
 Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): -
 Dichte bei 20 °C: 0,9 g/cm³
 Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): > 10% stumpfmatt

Eigenschaften: Hohe Wasserbeständigkeit
 Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
 Hohe Lösemittelbeständigkeit
 Kratzfest
 Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten
 Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 180 °C
 Temperaturbeständigkeit dauernd 150 °C

Theoretische Ergiebigkeit: Abhängig vom Untergrund. Saugverhalten der Oberfläche 100 - 1500g pro qm.

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebilde mindestens 2 Jahre. Frostfrei lagern.

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert nach Dekopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/d 420 g/l.
 Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
 Wasser: 0,0 %
 VOC (EU) 80,58 %
 Spritzen mit L 3D-Betondruck 2K Härter: < 340 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 18 °C. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Untergrundvorbehandlung: Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und Beschichtungsbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster mineralischer - zementären - bereits Beschichteten Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf dem Originaluntergrund der zu beschichtenden Oberfläche durchgeführt werden.

**weitere Haftvermittler sowie Zusatzstoffe sind verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Anschleifen bereits beschichteter Untergründe ist erforderlich!
 zu Benutzen: Schleifpatt oder Vlies.

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

**Achtung:* Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 15 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s.

Bitte beachten: Im nassen Zustand weist der L 3D-Betondruck matt systembedingt eine weißliche Trübung auf, welche nach Trocknung nicht mehr erkennbar ist.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Seschpower Einstellzusatz L 3D-Betondruck Retarder oder Seschpower Werkzeugreiniger reinigen. Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Untergründe:

Restfeuchtigkeit maximal:

Zement-Estrich

Beheizt	Unbeheizt
1,8%	2%

Calciumsulfatestrich

Beheizt	Unbeheizt
0,3%	0,5%

Festigkeitsklasse des Estrichs:

CT-C25 - F4

CT-C35 - F6



L 3D-Betondruck 2K Härter

Technisches Datenblatt (TDB)

Verwendungszweck _____

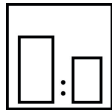
L 3D-Betondruck 2K Härter, wird in den L 3D-Betondruck matt eingerührt.

Ergiebigkeit: In Verbindung mit L 3D-Betondruck matt siehe Technisches Datenblatt/Produktinformation.

Verarbeitungshinweise _____



Farbton
farblos



Mischungsverhältnis
nach Gewicht oder Volumen - Anwendungsspezifisch



Einstellzusatz
--

Hinweise _____

Lagerung: vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Lagerungstemperatur - 10 - 30 °C
immer geschlossen lagern, da der Härter sonst nach ca 1 Tag austrocknet
geschlossenes Originalgebilde: ca 1 Jahr haltbar

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen! Bei mehrmaligem Öffnen,
ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen!

Verarbeitungsbedingungen: nicht Verdünnen!
bei Zugabe ins Stammmaterial (L 3D-Betondruck matt) mindestens 6 Minuten
mit der Hand aufrühren! Mit Rührwerk mindestens 3 Minuten!

Technische Daten:

Glanzgrad	0 = keiner*
Farbton	Farblos
Dichte	0,935 - 0,955 g/ml bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad
ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren,
den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials

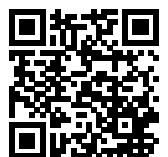
Verarbeitungshinweise: Mischungsverhältnisse den Eigenschaften und Produktangaben befolgen.

Verarbeitung:

Optimale Raumtemperatur	20 bis 25°C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25°C

Entsorgung: Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit: Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.



L 3D-Betondruck Retarder

Technisches Datenblatt (TDB)

Verwendungszweck _____

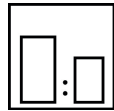
L 3D-Betondruck Retarder, wird in den L 3D-Betondruck matt eingerührt. Retarder mit langsamer Verdunstung.

Ergiebigkeit: In Verbindung mit L 3D-Betondruck matt siehe Technisches Datenblatt/Produktinformation.

Verarbeitungshinweise _____



Farbton
farblos



Mischungsverhältnis
nach Gewicht oder Volumen - Anwendungsspezifisch



Einstellzusatz
--

Hinweise _____

Lagerung: vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Lagerungstemperatur - 10 - 30 °C
geschlossenes Originalgebände: weniger als 06 Monate

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen! Bei mehrmaligem Öffnen, ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen!

Verarbeitungsbedingungen: nicht Verdünnen!
bei Zugabe ins Stammaterial (L 3D-Betondruck matt) mindestens 6 Minuten mit der Hand aufrühren! Mit Rührwerk mindestens 3 Minuten!

Technische Daten: Festkörper im Volumen 0,0 %
Dichte 0,930 - 0,950 g/ml bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde 06 Monate bei 20°C

Verarbeitungshinweise: Mischungsverhältnisse den Eigenschaften und Produktangaben befolgen.

Verarbeitung: Optimale Raumtemperatur 20 bis 25°C
Optimale Luftfeuchtigkeit 45 bis 65 %
Materialtemperatur 20 bis 25°C
Allgemeine Hinweise Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.
Die allgemeinen örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

SESCH.com - Kahlspergweg 29 - 5400 Hallein - Tel.: +43 (0)664 / 342 12 52 - Email: vertrieb@seschpower.com - www.seschpower.com -

Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und / oder Spachteln zu beachten!!

Entsorgung: Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit: Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

